

动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	浙江新吉奥汽车有限公司		
注册地址	浙江省台州市台州湾新区东部新区海豪路 777 号		
车辆类型	N1		
车辆型号	NGA1010BEV1		
联系人	王士权	职务	售后服务总监
联系电话	15221077668	E-mail	wangshiquan@newgonow.cn
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	EV-050-96125-01	
	动力蓄电池制造商	长沙邦华新能源科技有限公司	
	产品类型	包	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2024	
	尺寸大小	(770max) × (660max) × (220max)	
	额定容量	125Ah	
	标称电压	96V	
	额定质量	96kg±6kg	
	正负极材料	正极：磷酸铁锂，负极：石墨	
	电解液类型	六氟磷酸锂	
	蓄电池模块的数量	/	
	蓄电池单体的数量	30 个	
串并联方式	1P30S		

	其他技术参数	/	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	<p>1. 拆解企业应具有国家法律法规规定的相关资质，如经营范围包括废旧电池类的危险废物经营许可证。</p> <p>2. 拆解作业人员中，需持有相应的职业资格证书，如电工证等。</p> <p>3. 拆解企业宜采用机械或自动化拆解方式，以提高拆解效率及安全性。</p> <p>废旧动力电池拆解的作业程序应严格遵循安全、环保和资源循环利用三原则。</p>	
	装备要求	<p>1. 应具备绝缘手套、防机械伤害手套、安全帽、绝缘鞋(靴)、防护面罩、防触电绝缘救援钩等安全防护装备。</p> <p>2. 应配备专业防护罩、专用起吊工具、起吊设备、专用拆解工装台、专用抽排系统、专用取模器、专用模块拆解设备、绝缘套装工具等。</p> <p>3. 应具备绝缘检测设备，如绝缘电阻测试仪等。</p>	
	场地要求	<p>1. 拆解、存储场地应具备安全防范设施，如消防设施、报警设施、应急设施等。</p> <p>2. 拆解、存储场地的地面应硬化并防渗漏，具有环保防范设施，如废水处理系统等。</p> <p>3. 拆解、存储场地内应保持通风干燥、光线良好，并远离居民区。设有安全通道及指示；设有抽排系统等。</p>	
	其他	<p>1. 人员安全：拆解作业前，应穿戴安全防护设备；应具备相应的专业知识，并经过内部专业培训考核。</p> <p>拆解安全：拆解过程中严禁单独作业，按照制定的作业程序或作业指导书作业；拆解过程需对相关设备进行绝缘处理；切割工序中，应先检查切割设备，固定切割件，并做好防护；拆解过程中应避免整体结构的失重散架和动力电池的破坏；拆解后应对废旧动力电池模块、单体电芯进行绝缘处理。</p>	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	拆除动力蓄电池外部航插，并用绝缘胶布封堵航插插座口进行绝缘。
		绝缘操作	对动力蓄电池包应进行绝缘检测，使用万用表电压档测量电池的正负极对电池箱体是否有电压，如果有电压说明此电池有漏电，不能触碰需要带上绝缘手套给电池放电，以确保拆解安全。
		放电操作	拆解前测量电池系统总电压，如果电压高于标称电压，使用专业设备对系统能量进行回收，放电至标称电压的80%以下。
		清洁操作	使用吸尘器处理电池系统表面尘土；使用中性清洁剂对脏污进行处理。
		信息记录说明	记录电池型号、制造商、标称容量、电压、质量、电池追溯码等信息。

电池包拆解	其他	液冷电池系统需使用真空泵将内部冷却液抽取干净。		
	电池包拆解前示意图			
	托架	拆解步骤	使用电钮枪带套筒将箱盖四周螺栓卸下，然后两个人一起将电池箱盖抬起。	
		拆解对应方法	用电钮枪松开紧固件。	
		拆解装置	/	
		拆解工具	电钮枪、内六角钻杆。	
		注意事项等	佩戴绝缘手套、防护面罩。	
	外壳	拆解示意图		
		拆解步骤	使用电枪带内六角钻杆松开总正、总负、预充继电器固定螺母，卸下继电器。	
		拆解对应方法	用电钮枪松开紧固件。	
		拆解装置	/	
		拆解工具	电钮枪、内六角钻杆、外十字钻杆。	
		注意事项等	佩戴绝缘手套、防护面罩。	
		输出端接触器	拆解步骤	使用电枪带内六角钻杆松开总正、总负、预充继电器固定螺母，卸下继电器。
	拆解对应方法		用电钮枪松开紧固件。	
	拆解装置		/	
	拆解工具		电钮枪、内六角钻杆、外十字钻杆。	
	注意事项等		佩戴绝缘手套、防护面罩。	
	隔板	拆解步骤	/	
		拆解对应方法	/	
		拆解装置	/	
		拆解工具	/	
		注意事项等	/	

		保险丝	拆解步骤	打开上盖后，用电钮枪断开熔断器两端螺丝，并做绝缘处理。
			拆解对应方法	用电钮枪松开紧固件。
			拆解装置	/
			拆解工具	电钮枪、内六角钻杆。
			注意事项等	1 佩戴绝缘手套、防护面罩。 2 连接件拆解后后要做绝缘处理。
		冷却液管路	拆解示意图	无
			拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	先将BMS 对插线拔出，然后开始卸下每个模块上的采样线插头，把所有采样线插头卸下后用剪线钳剪短固定线束的扎带，即可取出采样线束。
			拆解对应方法	插接件拔插。
			拆解装置	/
			拆解工具	剪线钳。
			注意事项等	绝缘防护。
		线路板	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
注意事项等	/			
电池管理系统	拆解步骤	断开与线束板插接件后，拆解固定螺栓。		
	拆解对应方法	插接件拔插、电钮枪松开紧固件。		
	拆解装置	/		
	拆解工具	电钮枪、内六角钻杆。		

			注意事项等	绝缘防护。
	高压安全盒	拆解步骤	拆解步骤	使用电枪带内六角钻杆松开安全盒螺栓。
			拆解对应方法	电钮枪松开紧固件。
			拆解装置	/
			拆解工具	电钮枪、内六角钻杆。
			注意事项等	防止短路打火。
			其他固定件	拆解步骤
		拆解对应方法	/	
		拆解装置	/	
		拆解工具	/	
		注意事项等	/	
电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图			
		外壳	拆解步骤	先拆解模组上盖及 FPC 板后拆解端侧板。
			对应方法	切割机破坏连接件拆解
			装置	定位夹具
			工具	切割机、钳子
			注意事项等	1. 切割时做好人员防护。 2. 切割时防止破坏电芯壳体，防止电芯短路。
		线束	拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
		线路板	拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/

			工具	/
			注意事项等	/
		连接片	拆解步骤	先断开连接片,再对独立的连接片进行拆解
			对应方法	切割机破坏连接件拆解
			装置	/
			工具	改锥、钳子
			注意事项等	1. 防止破坏电芯壳体; 2. 防止电芯短路
		其他固定件	拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
		电池单体	取出操作	拆解后的单体电芯应采用专用的容器存储并标识,并对其进行日常检查。
			所需工具	电芯存储盒