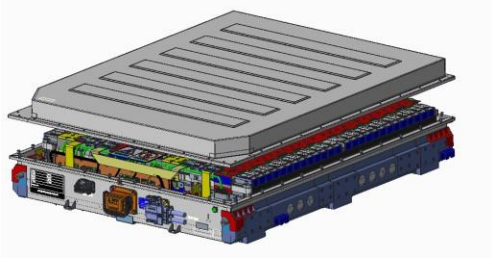


动力蓄电池拆解信息表

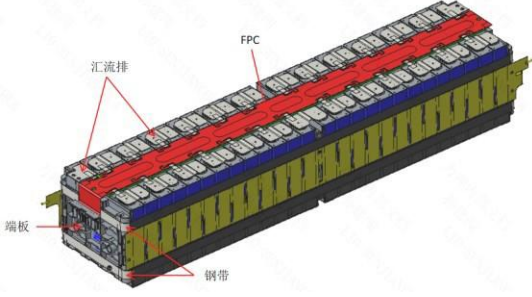
汽车企业名称	浙江新吉奥汽车有限公司		
注册地址	浙江省台州市台州湾新区东部新区海豪路 777 号		
车辆类型	N1		
车辆型号	NGA5030XXYBEV2、NGA5033XXYBEV1L、NGA5033XYZBEV1、NGA1032BEVE1、 NGA1032BEV1、NGA5033XXYBEVA、NGA5033CCYBEV1		
联系人	陈军洪	职务	部长
联系电话	0576-89875310	E-mail	706963894@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本 信息	动力蓄电池包规格/型号	BRD01	
	动力蓄电池制造商	力神动力电池系统有限公司	
	产品类型	高能量应用	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2020 年	
	尺寸大小 (mm)	(1111.0±11.1) * (924.0±9.2) * (206.0±2.1) (不含连接器)	
	额定容量 (Ah)	125	
	标称电压 (V)	332.8	
	额定质量 (kg)	301.00±9.03	
	正负极材料	磷酸铁锂+石墨	
	电解液类型	六氟磷酸锂 (贫液型)	
	蓄电池模块的数量	/	
	蓄电池单体的数量	104	
串并联方式	1P104S		
其他技术参数	/		
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需	

		要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\ \Omega/V$ ，箱体内温度 $<60^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。将电池电量放电至最低单体电压 2.5V。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	<p>在电池系统拆解时，请遵守下列警告：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在操作和维修过程中，请不要佩戴金银首饰和手表等金属饰品。 2. 请使用绝缘、专业工具，穿戴绝缘手套和绝缘鞋。 3. 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒手操作。 4. 作业时注意工具和物料放置位置，不要将金属物品放在设备的内部或顶部。 5. 对系统线缆进行连接和拆卸作业前，请确保断开了所有高压和低压开关。 6. 必须使用正确的工具和防护装备操作电池系统。 7. 电池系统的拆解必须由具有电池专业知识并经过安全培训的人士执行。 8. 严防在连接过程中出现任何形式的短路。 9. 所有连接必须在明确指导下进行，严禁任何形式的猜想与模糊尝试形式的作业方式。 10. 所有连接点必须确保不会与外箱或其它部件接触、短路。 11. 有其它不确定的因素，需请教专业人士确认后方可实施。 12. 拆解产物按要求分类，有毒有害物质按要求处理。 	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	断开低压电源、拆卸电池系统中的全部 MSD 开关，断开低压通讯线束和继电器，用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽； 2. 操作台与地面绝缘。 3. 将高低压接口进行绝缘封堵（3M 胶带或其他绝缘物体），避免杂物进入
		放电操作	将电池电量放电至最低单体电压 2.5V
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物，清洁灰尘及水渍，用吸尘器吸除电池包表面杂物，尤其需将可导电物质吸除，然后用酒精抹布将电池包表面擦拭干净
		信息记录	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧

电池包拆解	说明	动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。	
		其他 /	
	电池包示意图		
	外壳	拆解步骤	1. 拆除上盖锁紧螺栓； 2. 使用扁平螺丝刀翘起上盖一角，然后环绕电箱一周（应避免暴力拆卸，以免引起短路）； 3. 取下上箱盖，放置在指定位置
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置	拆卸台，起重设备
		拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等	拿起上盖过程中防止上盖与电箱内导电体接触
	输出端接触器	拆解步骤	1. 拆除低压插件 2. 拆除高压插件
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解
		拆解装置	无
		拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等	需使箱内继电器处于断开状态，插件不带电条件下操作
	托架	拆解步骤	1. 拆掉托架与电池包固定螺栓；

				2. 将托架从电池包上移开，放置指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拆除前托架需做固定，避免拆除过程中托架脱落砸伤操作人员
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		保险丝	拆解步骤	确保 MSD 插头已拔掉
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	1. 拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导体； 2. MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
		冷却液管路	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	1. 掀起电池组保护罩一端，取下与电池组连接的铝排螺栓，在铝排接触端缠绕绝缘胶带； 2. 拆掉电池组保护罩，

				<p>并对铝排缠绕绝缘胶带； 3. 拆掉电池组件连接铝排； 4. 拆掉电箱内铝排等高压电连接件； 5. 去除线束扎带；</p> <p>6. 拔出与 BMU 连接的线束插件；</p> <p>7. 拆出 LMU 并拔出与 LMU 连接的线束插件；</p> <p>8. 以上拆除结构件归类放好，防止导体掉入电箱内引起短路； 9. 将端子或插头拔出；</p> <p>10. 如果是独立线束则直接取出电箱； 11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束。</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	<p>1. 防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路</p> <p>2. 插件拔出需用手按住锁扣，避免使用蛮力拔出导致插件损坏</p>
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	<p>1. 松掉电池管理系统支架固定螺栓；</p> <p>2. 将 BMU，LMU 及支架</p>

				一并从电箱内拆除；	
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解	
			拆解装置	无	
			拆解工具	电动批或扭力扳手	
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路	
		高压安全盒	拆解步骤	1、确认高压盒 MSD 插头已拆除； 2、拆除汇流排上的线束端子； 3. 拆除汇流排； 4. 拆除电子气件。	
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解	
			拆解装置	/	
			拆解工具	电动批或扭力扳手	
			注意事项等	确保继电器处于断开状态	
		其他固定件	拆解步骤	拆出高压底板；	
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
			拆解装置	无	
			拆解工具	电动批或扭力扳手	
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路	
		电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图		
				外壳	拆解步骤
				对应方法	使用剪刀将钢带剪断

			装置	无
			工具	剪刀
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	将 FPC 撕除
			对应方法	手工撕除
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
			拆解步骤	无
		线路板	对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
			拆解步骤	无
		连接片	对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
			拆解步骤	无
		其他固定件	对应方法	采用夹钳拆除
			装置	无
			工具	夹钳
			注意事项等	拆解过程中避免汇流排搭接短路
			拆解步骤	拆除汇流排
		电池单体	取出操作	1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 3. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶

			4. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中 储存
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪

浙江新吉奥集团