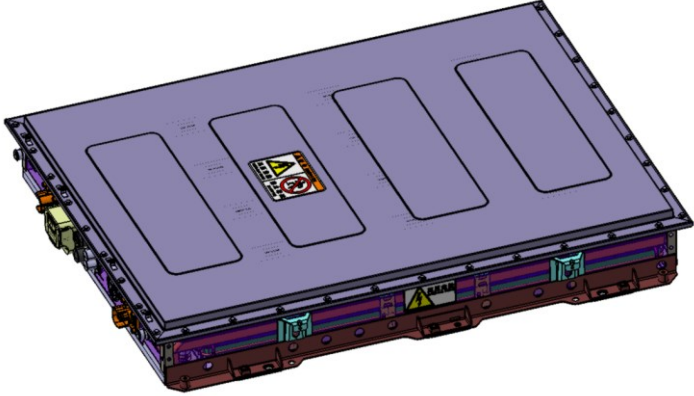


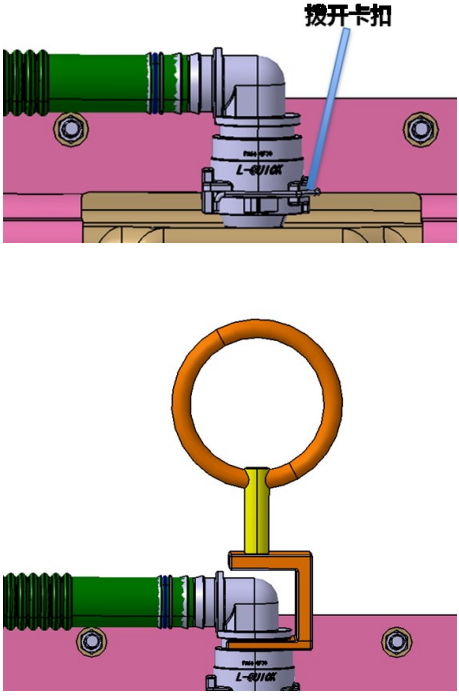
动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	浙江新吉奥汽车有限公司		
注册地址	浙江省台州市台州湾新区东部新区海豪路 777 号		
车辆类型	M3		
车辆型号	NGA6650BEV1		
联系人	陈军洪	职务	部长
联系电话	0576-89875310	E-mail	706963894@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	AMP	
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	产品类型	电箱	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2021 年 12 月 29 日	
	尺寸大小	L142K01 电箱: (1154±11) × (872±8) × (150±5) mm	
	额定容量	142Ah (见 GB 报告)	
	标称电压	209.3 V (见 GB 报告)	
	额定质量	(218±6.5) Kg (见 GB 报告)	

	正负极材料	磷酸铁锂，石墨	
	电解液类型	液态	
	蓄电池模块的数量	NA	
	蓄电池单体的数量	65（见 GB 报告）	
	串并联方式	1P65S（见 GB 报告）	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\ \Omega/V$ ，箱体温度 $<65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽； 操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。

		其他	无	
电 池 包 拆 解		电池包拆解前示意图		
		托架	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 先拆除箱体间线束及水冷管路 2. 拆掉托架与电池包固定螺栓； 3. 将电池包从托架上移开，放置指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	电池包放置底面无异物，保持平整清洁
		外壳	拆解示意图	拆解步骤

				<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除 MSD 拉手，总负中盖、上盖 2. 拆除上盖螺栓；
				<ol style="list-style-type: none"> 3. 将上箱盖取出； 4. 上箱盖放置在指定位置
			<p>拆解对应方法</p>	<p>正确使用拆解工具手动拆解</p>
			<p>拆解装置</p>	<p>拆卸台，起重设备</p>
			<p>拆解工具</p>	<p>电动批或扭力扳手</p>
			<p>注意事项等</p>	
		<p>输出端接触器</p>	<p>拆解步骤</p>	<p>无</p>
			<p>拆解对应方法</p>	<p>无</p>
			<p>拆解装置</p>	<p>无</p>
			<p>拆解工具</p>	<p>无</p>
			<p>注意事项等</p>	<p>无</p>
		<p>隔板</p>	<p>拆解步骤</p>	<p>无</p>
			<p>拆解对应方法</p>	<p>无</p>
			<p>拆解装置</p>	<p>无</p>

			拆解工具	无
			注意事项等	无
	保险丝		拆解步骤	1. 退出MSD拉手二次锁卡扣； 2. 拔出MSD拉手并放至指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	1. 拔出MSD时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导体； 2. MSD拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；
		冷却液管路		拆解示意图
				<p>1. 使用一字螺丝刀或类似工具将金属卡扣拨开，使水冷接头处于拨开状态。</p> <p>2. 将配套的拆卸工装安装在水冷接头的工装卡槽上，缓缓向外拔出</p>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	一字螺丝刀或类似工具，配套的拆卸工装

			注意事项等	拔出水冷接头时注意尽量与安装面保持垂直，防止扯坏水冷接头
		线束	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 对所有铝巴缠绕绝缘胶带 2. 拆卸取下电池组连接铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带； 3. 拆掉电池组件连接铝巴； 4. 拆掉电池组压条 5. 断开 FPC 插接，撕掉 FPC； 6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）； 7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件； 8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路； 9. 将端子或插头拔出； 10. 如果是独立线束则直接取出电箱； 11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无

			注意事项等	无
	电 池 模 块 拆 解	电池管理系统	拆解步骤	1. 松掉固定 CSC 支架螺栓； 2. 将 CSC 和 CSC 支架、总正和总负的铝巴都一并从电箱内拆除；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		高压安全盒	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	1. 取出加热膜固定卡扣，撕下加热膜； 2. 剪断电池组钢带和塑料绑带并取出； 3. 拆除固定端板螺栓并归类放好； 4. 拆除端板； 5. 拆掉固定连接器螺栓； 6. 拆除连接器；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路
	蓄电池模块的结构示意图	无		
	外壳	拆解步骤	无	

			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
	对应方法		无	
	装置		无	
	工具		无	
	注意事项等		无	
	电 池 单 体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存 	
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	