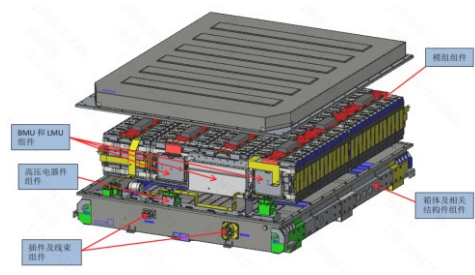


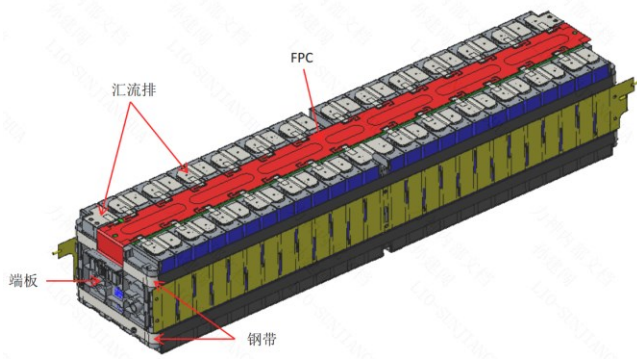
动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	浙江新吉奥汽车有限公司		
注册地址	浙江省台州市台州湾新区东部新区海豪路 777 号		
车辆类型	N1		
车辆型号	NGA5030XXYBEV1		
联系人	陈军洪	职务	部长
联系电话	0576-89875310	E-mail	706963894@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池 基本信息 (单体电芯 or 电池 包?)	动力蓄电池包规格/型号	B33GANLZA	
	动力蓄电池制造商	力神动力电池系统有限公司	
	产品类型	高能量应用	
	电池类型	磷酸铁锂方形电芯	
	上市年份	2020 年	
	尺寸大小	$(1111.0 \pm 11) \times (924.0 \pm 9.2) \times (240.0 \pm 2.4)$	
	额定容量	150Ah	
	标称电压	332.8V	
	额定质量	364kg	
	正负极材料	磷酸铁锂+石墨	
	电解液类型	LiPF6	
	蓄电池模块的数量	/	
	蓄电池单体的数量	104	
	串并联方式	1P104S	
其他技术参数	/		
动力蓄电池	拆解条件	电池包放电至低电量、与外界做好绝缘防护	

拆解总体要求 (单体电芯 or 电池包?)	装备要求	保证可操作性及安全性，并做好绝缘防护处理	
	场地要求	干净、平整、干燥、温度适宜的室内，远离可能引发短路的金属物体，并避免存在尖锐物体对电池包造成撞击、挤压伤害等	
	其他	<p>操作过程中需注意以下几点：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 不要佩戴手表、戒指或类似金属物体； 2. 应使用带绝缘防护的工具； 3. 穿戴防砸绝缘鞋、高压绝缘手套、护目镜或面罩； 4. 不能将金属工具或类似的金属零件放在电池上； 5. 在拆卸电池系统时，必须先断开高压和低压电源，确保系统处于断电状态 	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	断开继电器及外部电源，拆除外部高压线束及低压通讯线束
		绝缘操作	将高低压接口进行绝缘封堵（3M 胶带或其他绝缘物体），避免杂物进入
		放电操作	将电池电量放电至最低单体电压 2.5V
		清洁操作	用吸尘器吸除电池包表面杂物，尤其需将可导电物质吸除，然后用酒精抹布将电池包表面擦拭干净
		信息记录说明	/
		其他	/
	电池包拆解	电池包示意图	
外壳	拆解步骤	拆除电池盖与下箱体连接螺栓	
	拆解对应方法	采用自动扳手进行拆解	
	拆解装置	/	
	拆解工具	外六角自动扳手-M5	
	注意事项等	/	
输出端	拆解步骤	低压插件→高压插件	

		接触器	拆解对应方法	采用自动扳手进行拆解
			拆解装置	/
			拆解工具	外六角自动扳手-M4（低压插件）、M5（高压插件）
			注意事项等	需使箱内继电器处于断开状态，插件不带电条件下操作
		托架	拆解步骤	/
			拆解对应方法	采用自动扳手进行拆解
			拆解装置	/
			拆解工具	外六角自动扳手-M10
			注意事项等	拆除前托架需做固定，避免拆除过程中托架脱落砸伤操作人员
		隔板	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
		保险丝	拆解步骤	/
			拆解对应方法	采用自动扳手进行拆解
			拆解装置	/
			拆解工具	外六角自动扳手-M10
			注意事项等	内部保险，建议先将汇流排拆除
		冷却液管路	拆解步骤	/
拆解对应方法	/			
拆解装置	/			
拆解工具	/			
注意事项等	/			
线束	拆解步骤	去除线束扎带→拔出与BMU连接的线束插件→拆		

				出 LMU 并拔出与 LMU 连接的线束插件→将线束取出
			拆解对应方法	采用偏口拆除扎带、采用自动扳手拆出 LMU
			拆解装置	/
			拆解工具	偏口、自动扳手-M4 (LMU)
			注意事项等	插件拔出需用手按住锁扣, 避免使用蛮力拔出导致插件损坏
		线路板	拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
		电池管理系统	拆解步骤	从箱内拆出 BMU (连同 BMU 壳体) →从箱内拆出 LMU (连同 LMU 外壳)
			拆解对应方法	采用自动扳手
			拆解装置	/
			拆解工具	自动扳手-内六角 M6 (BMU)、外六角 M4 (LMU)
			注意事项等	拆解过程中应避免拆解工具及 BMU/LMU 壳体接触电芯上的汇流排
		高压安全盒 (高压器件集成于电池包内)	拆解步骤	拆除汇流排上的线束端子→拆除汇流排→拆除高压器件
			拆解对应方法	采用自动扳手进行拆解
			拆解装置	/
			拆解工具	外六角自动扳手-M4 (预充电阻、预充电阻继电器、加热继电器)、M5 (汇流排上的线束端子、总正总负继电器、霍尔支架)、M6 (汇流排上温度采样端子、汇流排与主继电器)

	其他固定件	注意事项等	确保继电器处于断开状态		
		拆解步骤	拆出高压底板		
拆解对应方法		采用自动扳手进行拆解			
拆解装置		/			
拆解工具		外六角自动扳手-M5			
注意事项等		/			
电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图				
		外壳	拆解步骤	拆除钢带	
			对应方法	使用剪刀将钢带剪断	
			装置	/	
			工具	剪刀	
	注意事项等		/		
	线束 (该电池包使用 FPC)	拆解步骤	将 FPC 撕除		
		对应方法	手工撕除		
		装置	/		
		工具	/		
		注意事项等	/		
	线路板	拆解步骤	/		
		对应方法	/		
		装置	/		
		工具	/		
		注意事项等	/		
	连接片	拆解步骤	/		

			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/
		其他固定件	拆解步骤	拆除汇流排
			对应方法	采用夹钳拆除
			装置	/
			工具	夹钳
			注意事项等	拆解过程中避免汇流排搭接短路
		电池单体	取出操作	端板拆除→用楔形塑料块配合橡胶锤将电芯取出
所需工具	楔形塑料块、橡胶锤			

注：拆解其他零部件前，需首先将模组间串联汇流排拆除，避免后续拆解过程中产生搭接短路。

