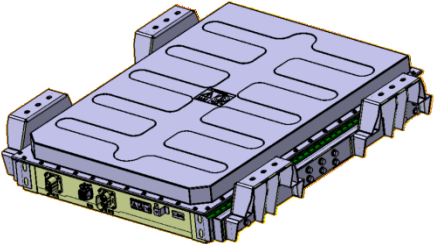


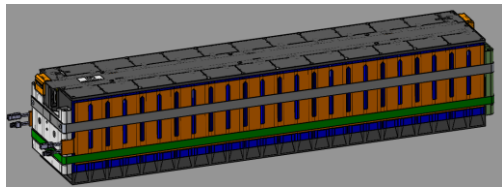
动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	浙江新吉奥汽车有限公司		
注册地址	浙江省台州市台州湾新区东部新区海豪路 777 号		
车辆类型	N1		
车辆型号	NGA5030TYHBEV1、NGA5030ZZZBEV1		
联系人	陈军洪	职务	部长
联系电话	0576-89875310	E-mail	706963894@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本 信息	动力蓄电池包规格/型号	D173F125-1P96S	
	动力蓄电池制造商	中创新航科技股份有限公司	
	产品类型	高能量应用	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2021	
	尺寸大小	(1200±12) * (850±8.5) * (200±3) mm	
	额定容量	125Ah	
	标称电压	309.12V	
	额定质量	293.5±8.8	
	正负极材料	正极：磷酸铁锂材料；负极：石墨材料	
	电解液类型	贫液	
	蓄电池模块的数量	96	
	蓄电池单体的数量	96	
	串并联方式	1P96S	
其他技术参数	标准电量：38.64KWh		
动力蓄电池拆解 总体要求	拆解条件	专业人员、专业工具、产品无重大安全隐患	
	装备要求	举升机、绝缘表、万用表	

	场地要求	通风、干燥、洁净的室内，避免冲击、日晒、雨淋；场地周围无易燃易爆物品，应配置相关消防器材		
	其他	拆解完成电池需做绝缘处理、相关工具需做好绝缘与防静电处理		
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	断开高低压连接器	
		绝缘操作	使用绝缘表对车辆的总正、总负接插件进行确认，绝缘表一端与电池包壳体接地，一端与待测试接头进行连接，绝缘表档打至 500V 测试档，进行测试；对裸露的高压部分进行防护；	
		放电操作	1) 对于故障电池禁止放电； 1) 对于正常退役电池以 37.5A 电流放电至 2.5V 截止。	
		清洁操作	清理表面灰尘、油污，防护高低压插件、线束接口	
		信息记录说明	铭牌信息、条形码信息、车辆车架号	
		其他		
	电池包拆解	电池包示意图		
		外壳	拆解步骤	先拔掉高低压线插头，再拆卸箱盖螺丝
			拆解对应方法	打开锁扣，拔掉高低压线插头。拆卸箱盖紧固螺栓，提起箱盖并放入指定位置。
			拆解装置	无
			拆解工具	电批
	注意事项等		拆解前先确认下电池包状态（电	

				池包可拆卸状态)。插头必须先打开锁扣再拔除,以免锁止弹片断裂
		输出端接触器	拆解步骤	断开继电器,拆除高低压插座的软连接。
			拆解对应方法	使用电动手电钻拆卸连接铜排螺栓,断开铜排。拆卸紧固螺栓,并把拆卸下来的物料放置在指定位置。
			拆解装置	无
			拆解工具	电批
			注意事项等	裸露的导电部分做好绝缘防护措施
		拆除高压插座	拆解步骤	拆卸软连接,取高压插座
			拆解对应方法	使用手枪钻拆卸高压插座与软连接的螺栓,将高压插座放置指定位置。
			拆解装置	无
			拆解工具	电批
			注意事项等	1.需带手套操作; 2.单人操作,不要多人同时操作 3.取下高压插座后,软连接漏出部分用绝缘胶带包好绝缘。
		拆除低压线束	拆解步骤	将低压通讯线束手动拔出

			拆解对应方法	用斜口钳剪开扎线扎带，断开 BMS 与线束的连接，再断开线束与模组间的连接，取出线束
			拆解装置	无
			拆解工具	斜口钳
			注意事项等	剪扎带时不要剪到线束
		拆除加热线束	拆解步骤	将加热线束手动拔出
			拆解对应方法	用斜口钳剪开扎线扎带，断开加热线束与卡扣的连接，再断开线束与模组间的连接，取出连接的线束
			拆解装置	无
			拆解工具	斜口钳
		拆除高压软连接	拆解步骤	剪断扎带，打开保护盖，松开紧固螺栓，取出软连接
			拆解对应方法	用斜口钳剪开扎线扎带，打开模块极柱保护盖，再断开软连接与模组间的连接，取出软连接
			拆解装置	无
			拆解工具	斜口钳、电批，平口螺丝刀
		拆除一体机	拆解步骤	打开保护盖注意防护模块正负极
拆解步骤	拆卸螺栓、取出			

				一体机
			拆解对应方法	用电批拆卸紧固螺栓，取出一体机
			拆解装置	无
			拆解工具	电动套筒
			注意事项等	需佩戴静电手环
		拆除从控	拆解步骤	拆卸螺丝、取出从控
			拆解对应方法	用电批拆卸紧固螺栓，取出从控
			拆解装置	无
			拆解工具	电批
			注意事项等	需佩戴静电手环
		取出模块 (底部涂胶，拆解难度大，需设计拆解工装)	拆解步骤	吊起模块，取出模块
			拆解对应方法	使用吊机吊起模块挂扣，吊起模块，并取出上模块并放置指定位置。
			拆解装置	拆解工装
			拆解工具	电批
			注意事项等	1. 做好绝缘防护 2. 单人操作，不要多人同时操作
电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图			
		拆解步骤	拆除钢扎带及塑料扎带	
	扎带	对应方法	先使用切割机或其他较锋利工具剪断钢扎带，再用斜口	

				钳剪断塑料扎带
			装置	无
			工具	切割机、斜口钳
			注意事项等	1. 断开钢扎带时注意扎带弹开
		导电排	拆解步骤	拆除线束板组件上导电排
			对应方法	采用切割机依次断开线束板组件上的导电排，使相邻电池间无导电排连接
			装置	无
			工具	切割机
			注意事项等	需佩戴静电手环和手套，注意切割力度，不能切割到电池，注意上面残留的导电排划伤手
		拆开端板	拆解步骤	采用螺丝刀撬开两侧端板
			对应方法	采用螺丝刀利用端板与电芯间缝隙撬开端板
			装置	无
			工具	螺丝刀
			注意事项等	需佩戴静电手环和手套，注意螺丝刀朝向端板一侧，注意力度
电池单体	取出操作	单体与单体之间采用结构胶粘接，拆解时需破坏电芯，安全风险较		

			高，不建议进一步拆解
		所需工具	无
备注	模块电芯大面均采用胶粘，一般拆卸到模块，若从模块拆到电芯需破坏电芯，无法完整拆除，不建议进一步拆解		